



公司实力 Company Strength

Shanghai Jfree Trade Development Co., Ltd
“JFREE”



广东劲捷科技有限公司
JFREE
捷孚瑞

公司简介

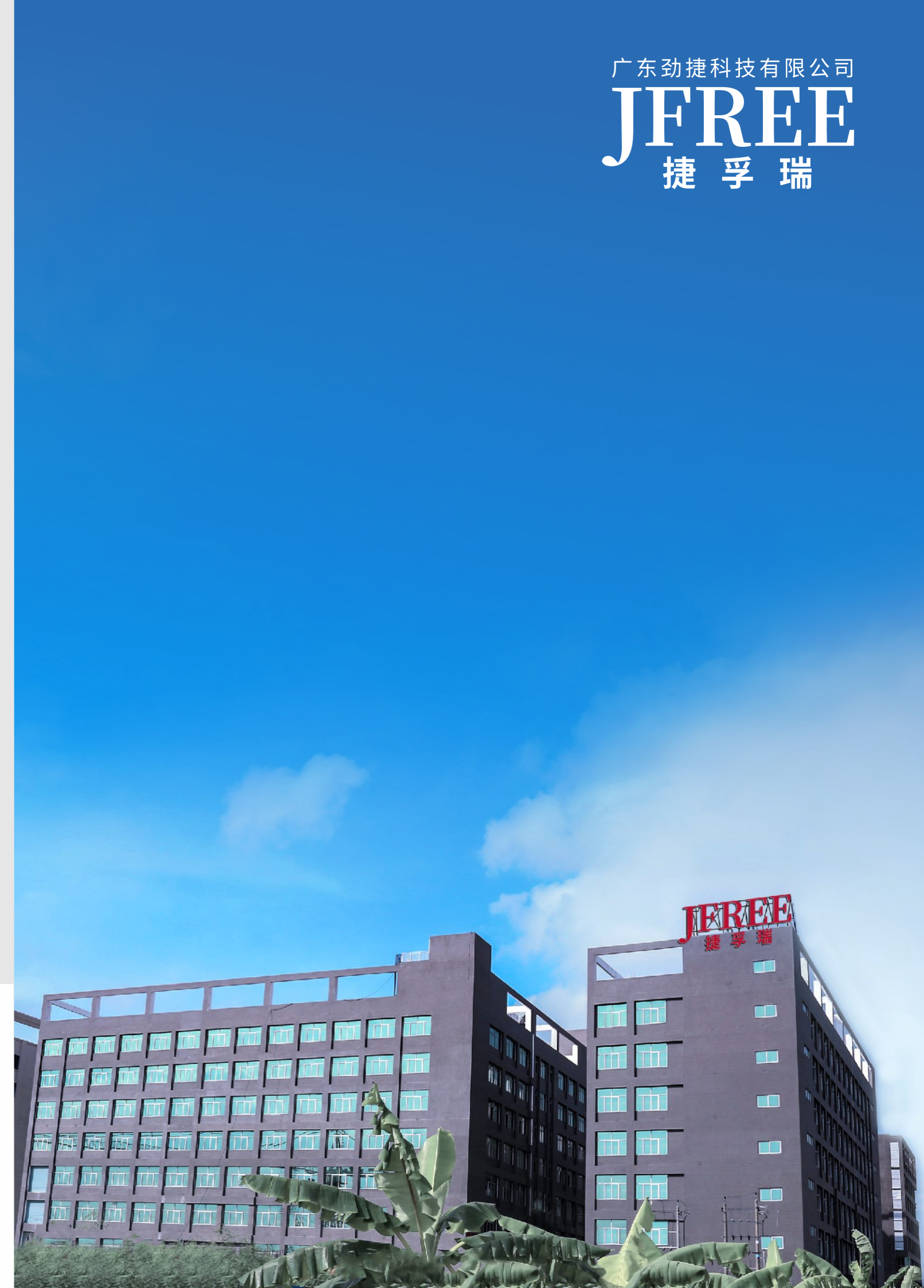
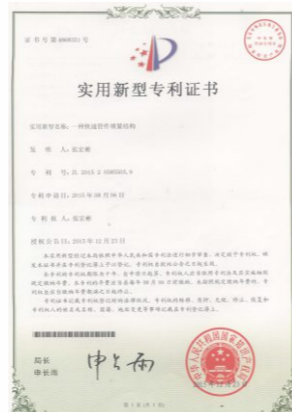
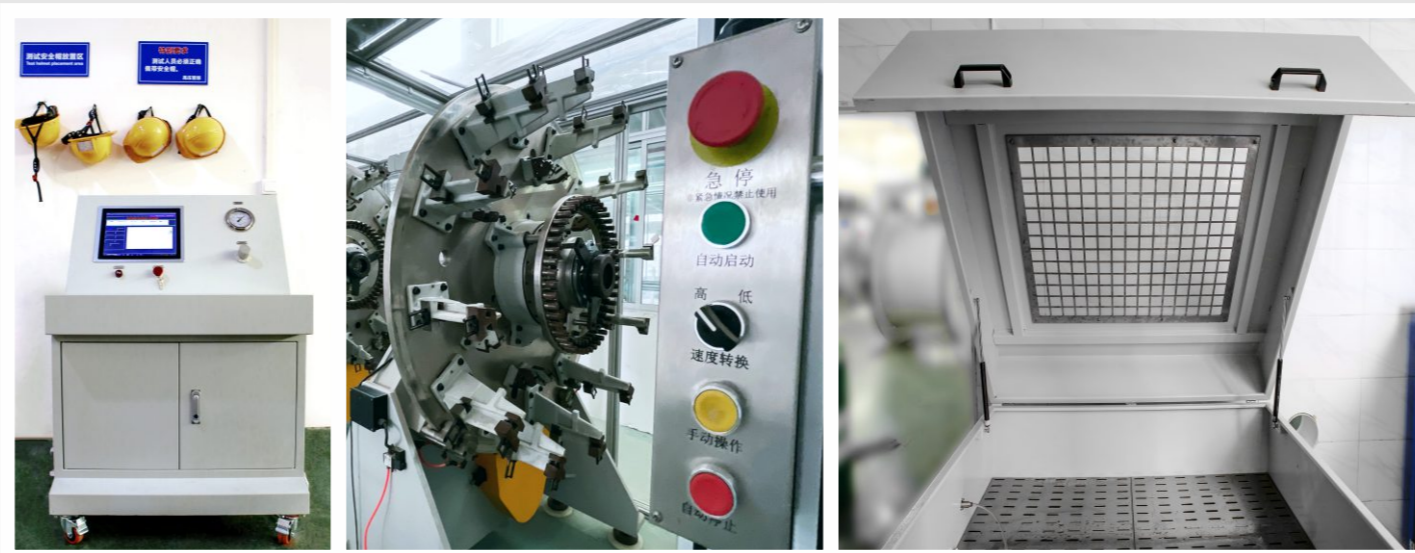
广东劲捷科技有限公司是一家集研发、生产以及销售于一体的钢丝缠绕高压软管实力源头厂家，历经多年的磨练洗礼，目前厂区占地面积58000平方米，总投资达1.2亿元，包含生产车间楼、仓储楼、办公楼、员工宿舍等全套产业园设施和国内领先的一站式高新技术企业综合生产基地；员工将近500人；拥有实力雄厚的研发技术人员、先进的生产、测试机械设备、以及完善的IOS质量管理体系。

产品畅销全球，涉及整个产业链条。坚持以自主研发，勇于创新为核心，务实生产，诚信合作为基本。全球拥有200多家合作伙伴。拥有国际认证体系SA 8000认证、ISO 9001质量管理体系标准、CSR企业社会责任体系。广东劲捷科技有限公司的诚信、实力以及产品质量都一致获得业界的好评和认可，欢迎各界朋友莅临参观指导和业务洽谈。

COMPANY PROFILE

Guangdong Kingjoy Technology Co., Ltd. is a collection of research and development, production and sales of steel wire winding high pressure hose strength manufacturer, after years of baptism, the current factory covers an area of 58000 square meters, a total investment of 120 million yuan, including production workshop, warehouse, office building, staff dormitory and a full set of industrial park facilities and domestic leading one-stop high-tech enterprise comprehensive production base; staff nearly 500 Person; with strong R & D technical personnel, advanced production, testing mechanical equipment, and perfect IOS quality management system.

Products sell well around the world, involving the entire industrial chain. Adhere to independent research and development, innovation as the core, pragmatic production, integrity and cooperation as the basic. There are more than 200 partners worldwide. With the international certification system SA 8000 certification, ISO 9001 quality management system standards, CSR corporate social responsibility system. Guangdong Kingjoy Technology Co., Ltd.'s integrity, strength and product quality have been unanimously praised and recognized by the industry, welcome friends from all walks of life to visit the guidance and business negotiations.



01 产品简介

捷孚瑞JFree超高压系列软管, 专为高压和超高压清洗、切割等特种应用开发, 采用更高级别的安全标准。本系列软管具备杰出而易于处理的特性, 提高了操作者的效率, 延长了产品的服务寿命, 显著降低了设备昂贵的停机时间。

市场领域:

- 专业船舶清洗
- 专业工业清洗
- 专业水射流切割(仅针对工作压力大于2000bar的软管)
- 可适用于需求工作压力超过700bar应用市场和相应的水清洗和水切割应用场合均可使用

特性/优点:

- 可以代替钢管但更重要的是其柔韧性很好
- 采用水压的制造流程以生产复杂的中空部件
- 紧凑型设计使得该软管具备易于操作的特性和适应狭窄空间的能力
- 符合DIN EN1829-2标准的要求, 因此通过安全危害控制的批准
- 由于符合高质量的标准, 因此操作者可以享受到高等级别的安全保护
- 可以与JFREE连接形式相匹配, 因此在总成装配过程中节省了大量的劳动时间并提高了操作者的安全
- 设计安全系数>2:1

专业应用范围:

- 建筑和造船工业(针对于非常高的工作压力场合, 大于300MPa)
- 工业清洗
- 水力清除和堆积污垢和材料清除
- 工作压力不超过280MPa(40600 psi)的相关领域应用



Model 型号

按软管的增强层数可分为六层钢丝缠绕软管、八层钢丝缠绕软管。

下表中5/6PHA中的5代表为软管的内径、6代表软管钢丝缠绕层数、P代表内芯材质、H代表外皮材质、A代表预留位, 其它与此相同。

软管型号	内径(mm)	缠绕层数	内芯材质	外皮材质	最大工作压力(Mpa)	工作压力检测(Mpa)	试验压力(Mpa)	最小爆破压力(Mpa)	最小弯曲半径(°30cm)
5/6PHA	5	6	P	H	280	308	420	560	32
8/6PHA	8	6	P	H	303.5	333.9	455	607	42
13/8PHA	13	8	P	H	280	308	420	560	56

型号	5/6PHA 喷嘴-9-16牙	5/6PHA 套管压套	5/6PHA 压套	8/6PHA 喷嘴-9-16牙	8/6PHA 压套	8/6PHA 保护铝压套	高压管 六角转接头	喷嘴定位套 -9-16牙	喷嘴锁紧螺母
规格	Φ14.8x110	Φ31.5x32	Φ21.5x62	Φ14.8x115	Φ27.5x65	Φ39.5x69	Φ40.5x60	Φ20.7x16	Φ33.8x35
材质	17-4PH HRC35°	45#钢 HRC10°	45#钢 HRC10°	17-4PH HRC35°	45#钢 HRC10°	AL 6061		SUS304 HRC25°	
工艺	/	镀化学镍 白镍	镀化学镍 白镍	/	镀化学镍 白镍	/	镭射	/	镭射



02 产品结构

- 软管由内塑料层、钢丝缠绕层、塑料外覆层组成。



03 技术要求(外观)

1. 软管内芯的内孔不可有灰尘、杂物等异象。
2. 软管内芯外表面不可有裂口、目视形变、凹坑、凸包、缺料、折皱、杂质等异象。
3. 软管缠绕层不可有松散、断层、跳层、缠绕不整齐(凹凸不平)、胶水凝固不好、胶水腐蚀钢丝和管等异象。
4. 软管外表面不可有分离层、气泡、裂口、龟裂、裸露钢丝、缺料、脏污、严重凹坑、严重凸包、严重异色、严重伤痕等异象, 允许有不超限度的凹坑、凸包、异色、伤痕等瑕疵(具体见限度样)。
5. 软管保护套不可有气泡、裂口、龟裂、缺料、脏污、严重凹坑、严重凸包、严重异色、明显伤痕等异象, 允许有不超限度的凹坑、凸包、异色、伤痕等瑕疵(具体见限度样)。
6. 软管和软管保护套喷印内容不可有字体缺墨、字体重影、字体形变、字体不清晰等异象, 允许有不超限度的缺墨、字体重影、字体形变等瑕疵(具体见限度样)。
7. 软管组合件(五件套)表面不可有生锈、轮廓形变、缺料、明显刀纹(Ra≤5.2um)(具体见限度样)、明显伤痕、毛刺等异象, 允许有不超限度的刀纹、伤痕等瑕疵(具体见限度样)。
8. 软管组合件(五件套)镭射内容不可有字体缺失、字体重影、字体形变、字体不清晰等异象。

软管组合件尺寸(接头)

1. 喷嘴、喷嘴锁紧螺母外螺纹需符合6g或2A精度要求, 螺纹通(T)规能通且顺畅无卡顿, 止(Z)规需在半圈(180°)内止住。
2. 喷嘴定位套、六角转接头内螺纹需符合6H或2B精度要求, 螺纹通(T)规能通且顺畅无卡顿, 止(Z)规需在半圈(180°)内止住。
3. 软管组合件(五件套)应使用符合本企业标准要求的软管进行装配。
4. 软管组合件(五件套)应只使用经验证符合快捷2D图纸要求的管接头进行装配。应遵循快捷的软管组合件装备和装配说明书。

软管尺寸

1. 按捷孚瑞2D图纸尺寸要求进行测量, 软管的内径、内芯管同心度和椭圆度、增强层外径、软管外径应符合图纸要求, 长度要求按订单需求。(需比订单要求长度长0.1-0.5m)
2. 软管在铆压接头前, 软管内部需清理干净, 两端内孔口部需倒角去毛刺。

技术参数:

芯管	压力增强层	外胶层	标准颜色	温度范围
聚甲醛	六层高强度钢丝缠绕	第①层尼龙; 第②层聚氨酯, 耐磨	第①层黄色; 第②层红色	-10°C 到 +70°C

广东劲捷科技有限公司

地址/ADD: 中山市坦洲镇环洲横巷5号

联系方式: +86 18662725273

电话/TEL: 0760-86283558/86289857

邮箱/E-MAIL: zhbff@126.com